

Una soluzione di imballaggio primario innovativa per chiusure di flaconi medicali



Il settore

Le linee tradizionali ad alta velocità spesso subiscono dei fermi significativi durante i cambi formato, con riconversioni che possono arrivare a consumare fino all'80% del tempo di produzione. La piattaforma Graniten Flexline, basata su FlexiBowl®, affronta questa sfida riducendo al minimo i tempi di cambio formato, portandoli quasi a zero. Ciò consente alle aziende MedTech di adattarsi rapidamente alle esigenze del mercato e migliorare la produttività complessiva. Questa innovazione permette alle aziende di concentrarsi sulle necessità dei propri clienti senza subire le restrizioni dei macchinari di produzione.

Parti gestite

La piattaforma gestisce senza problemi un'ampia gamma di soluzioni di imballaggio primario e secondario. Dalle fiale e flaconi alle siringhe, auto-iniettori e blister, Graniten Flexline garantisce precisione ed efficienza per vari componenti. FlexiBowl® segue la stessa filosofia, consentendo una facile integrazione con forme e dimensioni diverse, eliminando la necessità di integrare parti specifiche per ogni formato.



Ars Automation

Application notes

La configurazione

La piattaforma Graniten Flexline si basa su un concetto modulare altamente flessibile. Ogni fase del processo è contenuta in un modulo separato. In base alle esigenze del cliente, i moduli con le funzioni necessarie vengono configurati di comune accordo per formare la linea di confezionamento. Questo sistema si adatta alla maggior parte delle esigenze produttive e di confezionamento, consentendo una configurazione personalizzata. Offre inoltre protezione dell'investimento, poiché i moduli possono essere sostituiti o aggiunti in base alle nuove necessità produttive. In aggiunta, i moduli possono essere pre-validati prima dell'installazione, riducendo così i tempi di immissione sul mercato. La modularità consente un alto utilizzo dei beni investiti nel tempo, poiché la macchina può essere facilmente adattata a nuovi prodotti, aumentando il ritorno sull'investimento (ROI).

In passato, i sistemi automatizzati erano progettati in modo rigido in base ai formati fisici dei prodotti e su volumi molto elevati. Con la piattaforma di confezionamento Graniten Flexline diventa facile adattarsi a nuove esigenze, come l'aggiunta di etichette, la serializzazione e altro ancora. Graniten Flexline è inoltre ecocompatibile e ha un ingombro ridotto.



FlexiBowl® 650

Traditional Operating Mode

Risultati

L'integrazione di Graniten Flexline ha portato a risultati estremamente positivi per il cliente, trasformando le sue attività di confezionamento in un modello di efficienza e adattabilità. Grazie al contributo di FlexiBowl®, la piattaforma gestisce senza sforzo componenti diversi come fiale, flaconi, siringhe, auto-iniettori e blister. L'azienda ha riscontrato una significativa riduzione dei tempi di cambio formato, con conseguente aumento della produttività complessiva. La modularità e la scalabilità di Graniten Flexline hanno consentito di adattare agevolmente la linea a nuovi formati, accelerando il time-to-market dei prodotti farmaceutici. Questa integrazione di successo non solo ha migliorato l'efficienza operativa, ma ha anche posizionato il cliente come leader del settore nelle soluzioni di confezionamento agili e adattabili.

Key points



Medical & Health
Care Industry



Capping
Process



FlexiBowl®
650



ABB
Robots



Many different
parts